

# BEAR 650

---

## CARACTÉRISTIQUES



## MOTEUR

Type moteur	Bicylindre parallèle, 4 temps, 4 soupapes par cylindre (Arbre à cames en tête)
Cylindrée (cm <sup>3</sup> )	648 cm <sup>3</sup>
Taux de compression	9.5:1
Puissance maximale (Kw / ch -tr/min)	34.9 kW (47,4ch) à 7150 tr/min
Couple maxi (Nm / tr/min)	56.5 Nm à 5150 tr/min
Régime de ralenti	1200 tr/min ± 100 tr/min
Allumage	Allumage par gestion électrique
Lubrification	Lubrification forcée et carter humide
Huile moteur	Huile moteur synthétique 10W-50
Embrayage	Multidisques à bain d'huile
Transmission	6 rapports
Émissions de Co2 (g / km)	99.0 g/km
Consommation de carburant L/100Km	4.16l/100Km
Émissions sonores stationnaire dB(A)	86 dB(A)@3575rpm

## DIMENSIONS

Empattement	1460 mm
Garde au sol	184 mm
Longueur	2216 mm
Largeur	855 mm
Hauteur	1160 mm
Hauteur de selle	830 mm
Poids total autorisé en charge (PTAC)	400 kg
Poids à vide	
(avec 90% de carburant et d'huile)	214 kg
Capacité de carburant	13.7 L

## FREINS ET PNEUS

ABS	ABS à deux canaux, déconnectable à l'arrière uniquement
Freins, avant	Simple disque de 320 mm. Étrier à double pistons
Freins, arrière	Simple disque de 270mm. Étrier à double pistons
Pneu, avant	100/90-19 M/C 57H MRF NYLOREX-F
Pneu, arrière	140/80R17 M/C 69H MRF NYLOREX-X

## CHÂSSIS ET SUSPENSION

Type de châssis	Cadre tubulaire en acier
Suspension, avant	Fourche inversée de 43 mm
Débattement de la roue avant (en mm)	Débattement de 130 mm
Suspension, arrière	Double amortisseur
Débattement de la roue arrière (en mm)	Débattement de 115 mm

## PARTIE ÉLECTRIQUE

Système électrique	12V DC
Batterie	12 V, 12 Ah VRLA
Feu avant	LED
Feu arrière et feu de stop	LED
Éclairage de la plaque d'immatriculation	LED
Clignotants	LED - Avant et arrière
Tableau de bord	Écran TFT rond de 4 pouces avec connectivité téléphonique, Navigation cartographique complète (S'appuyant sur la technologie Google Maps), commandes multimédias.
Port USB	USB 2.0 Type C 5 V 2 A

## COULEURS



Petrol Green



Golden Shadow



Two Four Nine

